



GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



Lauréats des fonds de modernisation Automobile et Aéronautique

28 Janvier 2022

Soutenir et relancer l'industrie française

La crise liée au Covid-19 a souligné la nécessité de renforcer notre industrie, en améliorant la résilience de ses chaînes de valeur et en soutenant sa transformation. Concrètement, le soutien apporté à l'industrie française se traduit par différents dispositifs du plan France Relance pilotés par la Direction générale des entreprises (DGE) et opérés par Bpifrance. Ils s'articulent autour de 4 priorités : (re)localiser, moderniser, innover et décarboner.

Les nouveaux lauréats des fonds de modernisation des filières automobile et aéronautique présentés dans ce document sont annoncés à l'issue de l'instruction des dossiers déposés au 7 septembre. Le dispositif est désormais clos.

Ces dispositifs sont désormais clos, en ayant permis en un an, grâce à la mobilisation de tous les acteurs, d'engager une vague de transformation majeure.

Les chiffres clés :

2 300+

candidatures reçues

861

lauréats au total

dont **74**

nouveaux projets lauréats

712 M€

d'aides de l'Etat au total

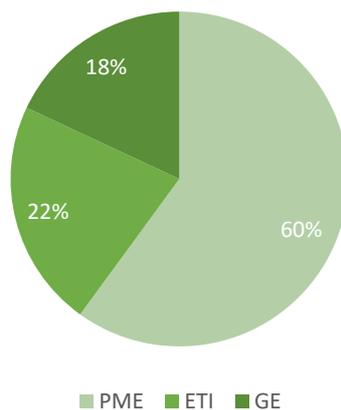
1,9 Md€

d'investissement productif
au total

60% de PME

parmi les lauréats

Répartition des lauréats par type d'entreprise



Dans le cadre de cette mesure France Relance, une partie des projets sont financés via le Programme d'investissement d'avenir (PIA).



Récapitulatif des projets soutenus à date :

	Nombre de projets	Investissements productifs (en M€)	Aides de France Relance (en M€)
Auvergne Rhône Alpes			
Automobile	120	250,2	94,2
Aéronautique	67	96,3	40,3
Bourgogne Franche Comté			
Automobile	64	172	49,9
Aéronautique	20	32,3	13,9
Bretagne			
Automobile	11	39,2	7,8
Aéronautique	11	22,5	9,9
Centre Val de Loire			
Automobile	31	78,8	26,2
Aéronautique	40	61,9	28,2
Corse			
Automobile	•	•	•
Aéronautique	3	6	2,8
Grand Est			
Automobile	55	201,1	53,9
Aéronautique	20	24,4	12,4
Hauts de France			
Automobile	56	106,3	42,8
Aéronautique	17	36,8	12,8
Ile de France			
Automobile	21	49,6	16,4
Aéronautique	55	83,4	36,8
Normandie			
Automobile	33	68,4	25
Aéronautique	18	22	10,4
Nouvelle Aquitaine			
Automobile	19	66	20,5
Aéronautique	48	90	36,8
Occitanie			
Automobile	17	55,3	22,5
Aéronautique	70	155,6	66,4
PACA			
Automobile	4	6,8	2,9
Aéronautique	20	29,8	13,7
Pays de la Loire			
Automobile	40	82,8	31,9
Aéronautique	43	73,8	32
Total au niveau national			
Automobile*	443	1 177	395
Aéronautique*	418	735	317
Total*	861	1 911	712

* Certains projets sont situés dans plusieurs régions. Ils sont comptabilisés dans toutes les régions où ils se situent mais une seule fois au niveau national.

Relancer les filières automobile et aéronautique

Les filières automobile et aéronautique, avec respectivement près de 400 000 et 300 000 emplois industriels, sont des piliers de l'industrie française. Elles ont été particulièrement impactées par la crise sanitaire, compte tenu de la forte baisse du marché automobile en Europe et du coup d'arrêt massif et brutal porté au transport aérien. C'est pourquoi des plans de soutien sectoriels ont été annoncés dès le 26 mai 2020, par le Président de la République, pour l'automobile, et le 9 juin 2020, par Bruno Le Maire, ministre de l'Économie, des Finances et de la Relance, pour l'aéronautique.

Un des enjeux de la relance de ces deux secteurs résidait dans le maintien de la faculté des entreprises à fabriquer les prochaines générations d'aéronefs et de véhicules électriques, hybrides et à hydrogène. Pour permettre à ces filières stratégiques de rebondir après la crise, le Gouvernement a annoncé, dans le cadre de France Relance, le lancement de deux fonds de soutien aux investissements et d'accompagnement visant à accélérer la diversification, la modernisation et la transformation écologique des filières aéronautique et automobile. **Au total, 861 projets lauréats¹ auront été soutenus au titre des fonds de modernisation automobile et aéronautique. Ils représentent un investissement productif de près de 1,911 milliards d'euros à l'échelle nationale dont 712 millions d'euros de soutien de l'Etat.**

Si la plupart des projets soutenus en sont encore au début de leur mise en œuvre, laissant encore pour les prochains mois et prochaines années le plus fort de la croissance qu'ils engendreront, des résultats concrets ont déjà été obtenus :

- Les fonds de modernisation de la filière automobile et aéronautique ont permis un **rajeunissement du parc machine moyen de 3,4 ans** grâce à l'aide de l'Etat.
- **97% des entreprises soutenues se déclarent plus compétitives** suite à la réalisation de leur projet soutenu par l'Etat.
- **91% des entreprises soutenues se déclarent plus aptes à faire face à d'éventuelles futures crises.**

¹Accéder au dossier de presse du 19 novembre 2021 présentant la précédente vague de projets lauréats : <https://www.entreprises.gouv.fr/fr/actualites/france-relance/france-relance-98-nouveaux-laureats-pour-fonds-automobile-et-0>

Le fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile

Le fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile vise à aider les entreprises à se diversifier et à gagner en compétitivité, par une accélération des investissements d'automatisation et de numérisation de leurs procédés industriels. Suite à l'appel à manifestation d'intérêt (AMI) lancé auprès de toutes les entreprises de la filière du 23 juin au 31 juillet 2020, un appel à projets a été ouvert du 1^{er} septembre au 17 novembre 2020, puis renouvelé en 2021 avec plusieurs relèves déjà effectuées les 26 janvier, 31 mars, 1^{er} juin puis la cinquième et dernière relève le 7 septembre 2021.

Parmi les 443 lauréats du fonds de modernisation automobile, 41 nouveaux projets automobiles, portés par autant d'entreprises, sont présentés aujourd'hui. Ils totalisent près de 121 M€ d'investissements productifs et seront soutenus à hauteur de 37 M€ par l'Etat.

Le fonds de modernisation de soutien à la filière automobile a permis de répondre à plusieurs défis majeurs de la filière automobile :

- (i) d'une part, la transition écologique et énergétique qui constitue un risque pour des entreprises fortement positionnées sur les composants du véhicule thermique, mais également une opportunité pour investir en R&D et transformer les outils de production afin d'ancrer sur le territoire national la production de véhicules électrifiés et des composants de leur chaîne de valeur ;
- (ii) d'autre part, les enjeux climatiques et environnementaux invitent également la filière à investir dans la décarbonation des procédés et l'amélioration de la performance environnementale de leurs sites de production.
- (iii) par ailleurs, les conséquences de la crise sanitaire en matière d'approvisionnement, notamment des semi-conducteurs, et la hausse des coûts de l'énergie qui ont considérablement réduit le niveau d'activité dans la filière et risquent de durablement fragiliser la compétitivité de ses acteurs ;

Pour faire face à ces mutations, l'objectif du fonds de modernisation automobile a donc été d'accompagner les investissements contribuant à accélérer la diversification, la modernisation des usines et des outils de production, la transformation écologique des industriels de la filière automobile tout en améliorant la compétitivité de l'ensemble des acteurs de la filière dans un marché mondial très concurrentiel.

Depuis son lancement en septembre 2020, ce fonds a permis d'atteindre plusieurs objectifs :

1. Le fonds a soutenu des projets structurants pour l'avenir de la filière avec 443 projets lauréats retenus. Ils représentent près de 1 177 M€ d'investissements industriels, soutenus par 395 M€ d'aides d'Etat sur l'ensemble du territoire national :

- **PME : 224 projets lauréats soutenus à hauteur de 170 M€ pour près de 396 M€ d'investissements productifs.**

Les PME représentent 50 % des projets lauréats du fonds de modernisation de la filière automobile et sont les premières bénéficiaires de ce dispositif avec 170 M€ d'aides d'Etat. L'aide moyenne par PME représente près de 759 000€ pour un investissement productif moyen par projet de 1,7 M€. Ces projets ont porté sur l'ensemble des thématiques, aussi bien sur (i) le véhicule électrique et hydrogène (production innovante de moteurs électriques sans terres rares, amélioration des chaînes de traction d'utilitaires utilisant plusieurs sources d'énergie,

réservoirs à carburant de tout type – liquide et gaz dont l’hydrogène), (ii) la modernisation, la numérisation et la robotisation des lignes de production, et (iii) la performance environnementale (éco-conception, économie d’énergie, récupération de chaleur) ou encore d’économie circulaire (ex. recyclage de chutes d’aluminium pour la production et l’approvisionnement en produits à fort contenu recyclé).

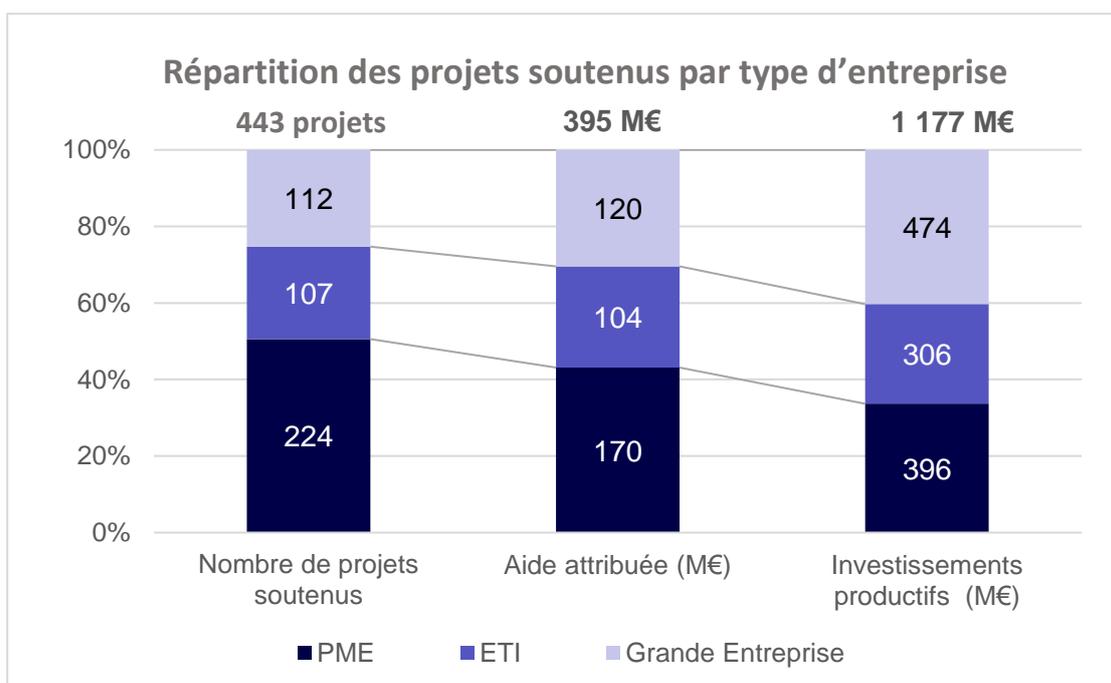
⇒ La région Auvergne-Rhône-Alpes, qui concentre un important tissu de PME spécialisées notamment dans le décolletage et dans l’emboutissage, est la région la plus soutenue avec près de 24% des aides et 26% des dossiers soutenus.

- **ETI : 107 projets lauréats, soutenus à hauteur de 104 M€ pour plus de 306 M€ d’investissements productifs**

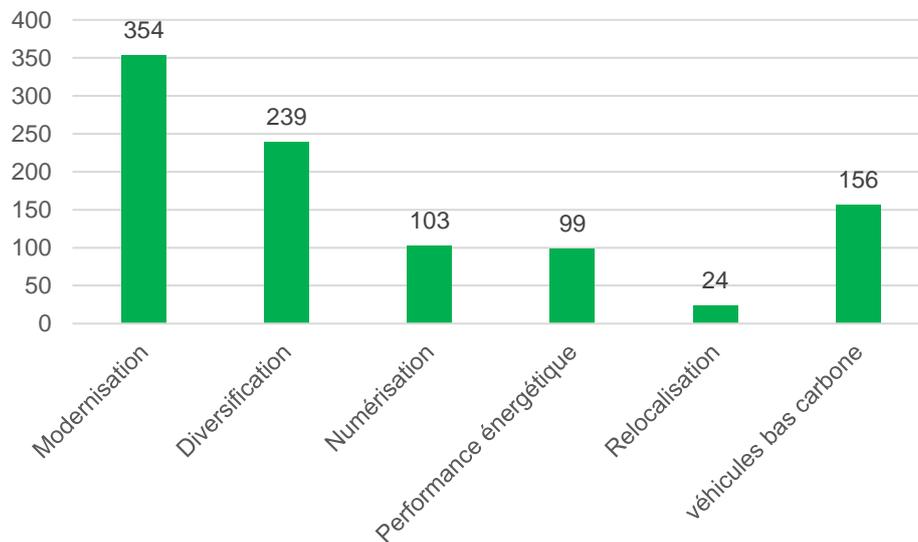
Dans la majorité des projets portés par des ETI, le fonds a permis de soutenir la stratégie de transformation des usines vers l’usine du futur, les investissements dans les composants de la chaîne de traction électrique, la diversification vers d’autres secteurs comme l’aéronautique ou le ferroviaire pour attraper de nouveaux marchés et réduire leur dépendance au secteur automobile.

- **Grandes entreprises : 112 projets lauréats, soutenus à hauteur de 120 M€ pour plus de 474 M€ d’investissements productifs.**

Le fonds a permis de soutenir des projets structurants des grands acteurs de la filière. Ces projets concernent (i) l’accompagnement des entreprises dans la transition écologique avec le soutien des projets de modernisation des usines, (ii) le soutien aux grands projets d’investissement visant à développer de nouvelles technologies, notamment les acteurs des filières fonderie et forge souhaitant adapter leurs outils de production pour développer de nouveaux composants et matériaux allégés, indispensables au véhicule du futur. Ces projets, portés par des grandes entreprises, vont permettre également d’entraîner et d’impliquer l’ensemble du tissu de leurs sous-traitants et ainsi contribuer au maintien de l’emploi en amont de leurs chaînes de valeur.



Des projets de modernisation contribuant à la transition écologique (nombre de projets par finalité)



Le fonds a constitué une réponse majeure aux enjeux écologiques et a soutenu en priorité la modernisation et la transformation des usines pour leur permettre à la fois de réduire de manière drastique les émissions de CO₂ et de disposer des outils nécessaires pour créer un nouveau mode de production respectueux de l'environnement.

Les critères de sélection environnementaux ont permis de retenir principalement des projets visant à diminuer de manière drastique les émissions de CO₂ avec notamment un parc machine plus moderne et moins énergivore permettant de fabriquer les véhicules électrifiés et leurs composants, ou à travers des travaux d'amélioration des performances énergétiques des sites de production (i.e. récupération de chaleur, valorisation d'eaux de pluie, recyclage et réemploi de déchets,...). De ce fait, les projets faisant partie des catégories modernisation, diversification, véhicules bas carbone, etc. ont un impact direct ou indirect sur la réduction des émissions de CO₂.

Sur 443 projets, seule une dizaine concernent la modernisation des sites de production de véhicules thermiques très spécifiques (agricoles, militaires, véhicules de loisirs, etc.), n'ayant pas encore de solutions techniques adéquates pour basculer à court terme vers les plateformes de véhicules électrifiées.

En termes d'efficacité, le fonds a constitué un soutien significatif et rapide à l'investissement industriel avec un effet de levier de près de 3 sur l'investissement (1 euro d'aide a soutenu près de 3 euros d'investissement productif) pour l'ensemble des entreprises, et un effet de levier renforcé pour les projets d'envergure des grandes entreprises porté à 4 (120 M€ d'aide induisant 474 M€ d'investissement). Cette efficacité s'accompagne d'une mise en œuvre rapide de l'instruction de la demande et un objectif de 30 % de projets sélectionnés à partir de la 2^{ème} relève, ce qui a permis de démontrer une forte sélectivité dans l'étude des dossiers déposés pour retenir les meilleurs projets, qui répondent aux enjeux stratégiques de la filière.

Ainsi, l'ensemble du territoire métropolitain a bénéficié du fonds automobile, notamment dans des régions traditionnelles de l'industrie automobile qui concentrent la majorité des aides avec

près de 62% des aides attribuées dans les régions Auvergne-Rhône-Alpes (24%), Grand Est (14%), Bourgogne-Franche-Comté (13%) et dans les Hauts-de-France (11%).

2. Le fonds a permis de soutenir les projets de diversification vers la production des composants du véhicule du futur, mais aussi vers d'autres marchés industriels d'avenir.

La transition constitue une réelle opportunité pour relocaliser en France la production de certaines briques technologiques à haute valeur ajoutée.

En effet, **le fonds a accompagné 156 projets représentant 512 M€ d'investissements productifs soutenus par 158 M€ d'aides dans le véhicule électrifié**, notamment les composants liés aux motorisations électriques (i.e. batteries, moteurs électriques, électronique de puissance, connectiques, etc.) ainsi que l'adaptation des chaînes de production industrielles aux nouvelles contraintes techniques (i.e. allègement des matériaux, adaptation de processus d'usinage ou d'emboutissage des nouvelles pièces électriques, etc.).

La filière électronique a également bénéficié du fonds de modernisation automobile. Les principaux projets qui ont été soutenus concernent les investissements dans l'augmentation des capacités de production des cartes électroniques ou le développement des briques technologiques du véhicule autonome et connecté (i.e. caméras, radars, lidars, etc.).

En outre, le fonds de modernisation a soutenu trois projets portés par des acteurs industriels de la recharge pour véhicule électrique, représentant un total de 2,4 M€ d'aides pour plus de 6 M€ d'investissements. Ces projets permettront notamment d'augmenter la production de certains composants industriels à forte valeur ajoutée, dans les domaines de l'électronique de puissance et de la conversion d'énergie.

3. Le fonds a soutenu également plusieurs projets de diversification, portés par les acteurs de la fonderie, la forge et le décolletage.

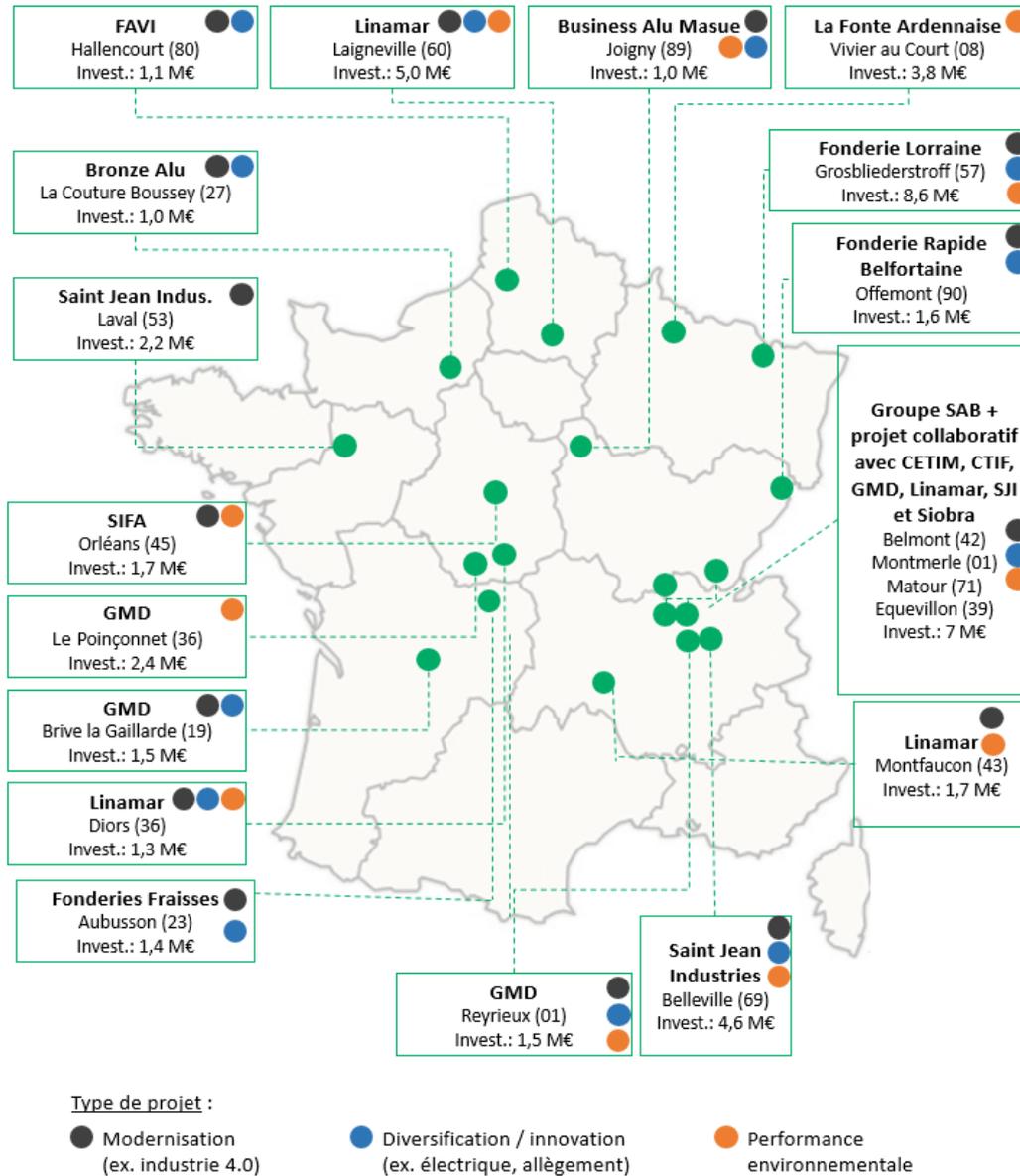
Les opportunités de diversification au sein de l'automobile sont parfois limitées pour certaines filières et requièrent de la part des industriels des efforts considérables pour accélérer la diversification de leurs activités vers d'autres marchés industriels. Dans ce cadre, l'Etat a accompagné plusieurs sous-traitants, particulièrement fragilisés par le basculement vers l'électrique, pour leur permettre de pénétrer de nouveaux marchés. Parmi les sous-filières les plus sensibles figurent notamment :

- La **fonderie** automobile, confrontée, d'une part, à la diminution du nombre de pièces en fonte et acier (baisse de l'activité fonte estimée à 27% d'ici 2030²), et contrainte, d'autre part, d'opérer des changements dans les technologies et les compétences pour développer de nouveaux composants pour le véhicule électrifié. Au total, 18 projets, portés par les acteurs de la filière fonderie, ont reçu une aide 16 M€ pour près de 49 M€ d'investissements productifs. Les projets d'envergure soutenus dans ce cadre, ont ainsi concernés :
 - La production de nouvelles pièces de châssis et des composants pour moteurs électriques, tout en intégrant de nouveaux procédés de contrôle automatique et de traçabilité, comme la numérisation des données de production, l'amélioration du contrôle des rejets dans l'environnement et la réduction de la consommation d'énergie ;

² Source : étude « Fit For 55 » : quelles conséquences pour la filière automobile française ? (<https://pfa-auto.fr/wp-content/uploads/2021/12/Etude-Multisectorielle-PFA-AlixPartners-1.pdf>)

- La modernisation et l'automatisation de flux de production pour diversifier l'offre produits par des innovations, tout en accélérant la transformation numérique et la performance environnementale à travers le recyclage des matières premières et la récupération de la chaleur.

Cartographie des projets de fonderie soutenus dans le cadre du fonds de modernisation automobile



- Le **décolletage** est également touché par l'essor des moteurs électriques, qui nécessite près de sept fois moins de pièces décolletées que pour un moteur thermique, et doit faire face à une baisse de la demande, estimée à 30% d'ici l'horizon 2030. Il est donc nécessaire pour le tissu d'entreprises du secteur, composé en grande partie de PME aux moyens financiers souvent limités, de se diversifier vers d'autres secteurs plus porteurs. Ainsi, le fonds de modernisation automobile a accompagné près de 50 entreprises de la Vallée de l'Arve pour 40 M€ d'aides représentant près de 91 M€ d'investissements productifs. Un consortium d'entreprises de la Vallée de l'Arve s'est ainsi constitué pour faire émerger une filière

française de production de cycles à assistance électrique (VAE) dans le secteur des nouvelles mobilités « douces ».

- La **forge** est également confrontée à la même problématique de baisse du volume de pièces forgées du moteur et de la transmission, et doit investir des moyens importants pour moderniser ses activités et trouver de nouveaux débouchés hors automobile. Ainsi, le fonds a soutenu 8 projets avec 4,7 M€ d'aides pour financer plus de 12 M€ d'investissements productifs (ex. production vers la forge de composants en acier inoxydable, matière à haute valeur ajoutée, pour produire des composants d'injection pour les véhicules hybrides).

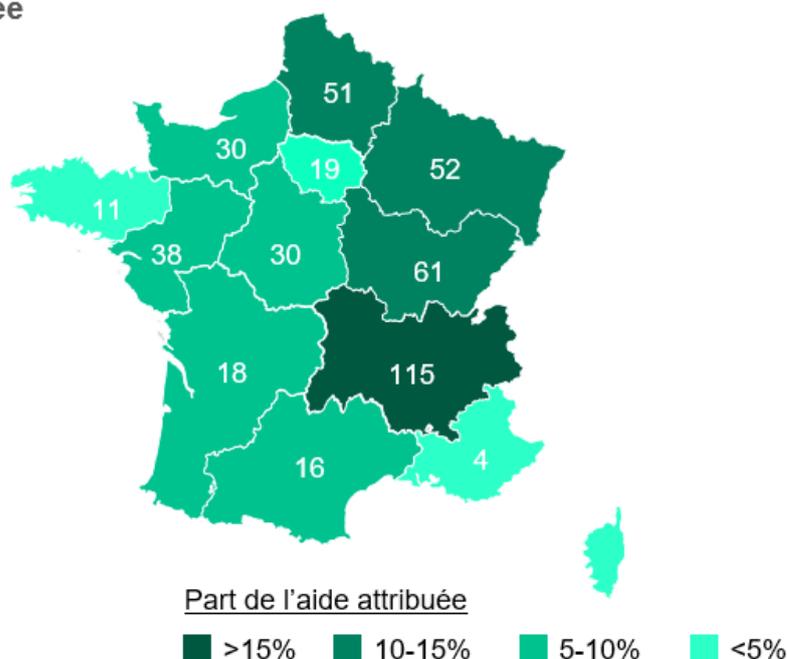
4. Au-delà du véhicule électrique, le fonds a soutenu des projets de relocalisation et contribué à la modernisation des sites de production.

Le soutien à la relocalisation fait partie des objectifs majeurs du fonds de modernisation. Ainsi, 24 projets ont reçu 25 M€ d'aides et ont permis d'investir 79 M€ pour relocaliser des activités stratégiques, comme la production des composants de la chaîne de traction électriques.

Le fonds a également soutenu des projets de modernisation visant l'investissement dans des usines plus respectueuses de l'environnement, notamment en termes d'émissions de CO₂, et plus efficaces énergétiquement. Ainsi, 99 projets liés à la performance environnementale ont reçu 98 M€ de subventions pour 337 M€ d'investissements productifs.

Dans le prolongement des efforts décrits précédemment, le Gouvernement a décidé de renforcer le soutien à la diversification des acteurs de la filière dans le cadre du plan France 2030, avec notamment l'appel à projet « soutien à la diversification des sous-traitants automobiles ». Ce fonds doté d'une enveloppe de 300 M€ a vocation à soutenir la diversification des entreprises vers les solutions à haute valeur ajoutée, qui seront essentielles au véhicule du futur ou vers des segments porteurs en dehors de l'automobile.

Nombre de projets soutenus par région et part de l'aide attribuée



Le fonds de modernisation et diversification de la filière aéronautique

Le fonds de modernisation, de diversification et de verdissement des procédés de la filière aéronautique permet aux acteurs de la filière aéronautique de rebondir en développant des chaînes de valeur d'avenir ou stratégiques afin de sortir de la crise par le haut, en préservant les compétences, et en préparant l'avion bas-carbone du futur. Pour ceci, un appel à projets a été lancé entre le 1^{er} septembre 2020 et le 17 novembre 2020, puis renouvelé en 2021 avec une dernière relève le 7 septembre dernier.

418 projets lauréats ont été retenus représentant près de 735 millions d'euros d'investissements industriels, soutenus pour près de 317 millions d'euros par l'Etat. Les PME ont été les premières bénéficiaires de ce dispositif et représentent 70% des lauréats :

- **PME** : 293 projets lauréats, soutenus à hauteur de près de 207 millions d'euros pour près de 420 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **ETI** : 83 projets lauréats, soutenus à hauteur de près de 73 millions d'euros pour plus de 197 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **Grandes entreprises** : 42 projets lauréats, soutenus à hauteur de 37 millions d'euros pour près de 118 millions d'euros d'investissements productifs.

Parmi ces lauréats, 33 nouveaux projets aéronautiques sont présentés aujourd'hui. Ils totalisent plus de 65 millions d'euros d'investissements productifs et seront soutenus à hauteur de près de 24 millions d'euros par l'Etat.

La mise en œuvre du fonds de modernisation de la filière aéronautique suivait des objectifs concrets pour aider les entreprises de la filière à faire face à de multiples enjeux, à la fois conjoncturels et structurels.

Un des objectifs du fonds de modernisation était de compenser le sous-investissement en période de crise, face à l'ampleur de l'impact que la crise liée au Covid-19 a eu sur la filière aéronautique. En 2020 notamment, la baisse de chiffre d'affaires de la filière était d'environ -32%, alors que la baisse de l'investissement industriel a été deux fois moins importante (-16%), ce qui peut être en partie expliqué par l'effet contracyclique des aides à l'investissement.

Les enjeux structurels concernent les transformations en cours dans la filière aéronautique, préexistantes à la crise mais qui ont été accélérées par celle-ci. Elles se regroupent en trois thématiques : la transition écologique, numérique et l'accroissement de la concurrence internationale nécessitant une augmentation de la compétitivité de la filière française.

Ces enjeux sont à mettre en face des axes du fonds de modernisation, qui permettent de les adresser pleinement : la réduction de l'impact environnemental des outils de production ; la modernisation des outils de production, et la diversification d'activité.

1. Le fonds a accéléré la réduction de l'impact environnemental des outils de production, en particulier pour les PME.

Ce premier axe permet d'accompagner la filière aéronautique française dans la réduction de son empreinte environnementale, que ce soit par rapport aux émissions de CO2 (par exemple dans la métallurgie, via le remplacement de fours thermiques par des fours électriques à induction) ou non (par exemple dans la chimie, via le remplacement de procédés traditionnels utilisant des produits toxiques par des produits non toxiques). Environ 26% des projets soutenus s'inscrivent dans cet axe.

2. Le fonds a contribué à la transition des outils de production vieillissants vers les modes de production modernes et numérisés, ainsi qu'à la diffusion des technologies de production qui seront nécessaires à la production des avions du futur.

Ce second axe vise des projets de transformation des outils de production des entreprises de la filière aéronautique, dans le cadre de la transition vers l'Industrie du futur.

Les technologies de production des avions du futur

Le fonds de modernisation a permis de faire émerger des projets de transition de certains outils de production vieillissants, vers des technologies industrielles modernes qui pourront produire les composants nécessaires aux avions du futur. Environ 16% des projets retenus s'inscrivent dans cette dynamique.

Ces technologies sont présentes à tous les niveaux des espaces de production : fabrication, assemblage mécanique et électronique, contrôle qualité, test, logistique, ébauches, etc. Elles peuvent concerner l'évolution des matériaux des avions vers l'allègement (matériaux composites, alliages métalliques légers), l'électrification à bord (équipements électroniques renforcés notamment), ou encore la préparation de l'arrivée de modes de propulsion alternatifs comme l'Hydrogène.

La transition vers l'outil de production des avions du futur concerne aussi la numérisation, puisque cette dernière permet une meilleure circulation de l'information entre clients et fournisseurs, entre bureaux d'étude et atelier, entre logistique et qualité, par exemple. Cette augmentation de la circulation de l'information implique aussi un renforcement significatif de la cybersécurité dans les usines.

Cet axe « modernisation des outils de production » a constitué le cœur du fonds de modernisation de la filière aéronautique, puisqu'il concerne plus de 80% des projets retenus. Concrètement, il a permis un rajeunissement significatif de l'âge moyen du parc machine, de 3,4 ans (faisant passer l'âge moyen des entreprises bénéficiaires de 12,9 ans à 9,5 ans).

3. Le fonds a soutenu de nombreux projets de diversification des activités des entreprises.

La crise a montré que les entreprises aux activités les plus diversifiées ont été plus résilientes, car moins dépendantes des défaillances d'un marché spécifique. Concernant l'aéronautique, pour faire face à la baisse durable d'activité, la diversification des activités des entreprises permet de maintenir les capacités industrielles, les compétences et les capacités d'innovation des entreprises dans ce contexte particulier.

La filière aéronautique a la particularité d'avoir des produits hautement technologiques à forte valeur ajoutée, ce qui explique que les diversifications peuvent se faire préférentiellement vers des marchés adjacents (par exemple le marché de la Défense) ou des marchés également à forte valeur ajoutée (par exemple le médical ou l'énergie).

Programme Industrie du Futur de la filière aéronautique

Le programme Industrie du Futur du GIFAS (Groupement des Industries Françaises Aéronautiques et Spatiales) vise à renforcer la compétitivité des PME de la filière aéronautique française, l'attractivité des PME et à augmenter la flexibilité de leurs outils de production, en finançant des accompagnements individualisés basés sur un diagnostic de l'avancement de la numérisation des entreprises. Ce programme est cofinancé par l'Etat, les Régions, le GIFAS, ainsi que des organismes de formation.

De nombreux projets s'inscrivant dans l'axe « modernisation des outils de production » du fonds de modernisation de la filière aéronautique sont la résultante d'un accompagnement sur ce programme Industrie du Futur, qui a permis d'identifier des priorités d'investissement pour les entreprises, pour permettre leur transition vers l'industrie du futur. Environ un quart des projets retenus sont dans ce cas, permettant de garantir la cohérence des investissements soutenus avec les problématiques de l'entreprise.

4. En plus des trois axes prioritaires du fonds, il poursuivait un objectif transverse : renforcer la résilience de la filière aéronautique.

La filière aéronautique est un véritable atout pour la France en matière de souveraineté. C'est pourquoi la résilience de la filière et sa capacité à faire face aux futures crises est une priorité. Ainsi, de nombreux projets soutenus s'inscrivent dans cette dynamique :

- **29 projets de relocalisation** d'activités productives auparavant réalisées à l'étranger, représentant plus de 24 M€ d'aide de l'Etat, ayant permis de déclencher plus de 61 M€ d'investissement de relocalisation industrielle ;
- **61 projets de création ou pérennisation d'activité dans la filière métallurgie** amont, pour renforcer la compétitivité des sites, réduire leur impact environnemental et ainsi permettre à la filière aéronautique de disposer d'une véritable chaîne de valeur complète de l'amont à l'aval.

Enfin, au-delà de l'amélioration concrète de la compétitivité et la réduction de l'impact environnemental des outils de production des entreprises de la filière aéronautique, permis par la poursuite des investissements malgré la crise d'une ampleur sans précédent pour la filière, tous ces projets concourent à constituer en France une filière apte à faire face aux enjeux de demain en étant sorti de la crise par le haut, en premier lieu desquels figure la transition vers l'aviation bas-carbone, le tout dans un contexte de montée en puissance de la concurrence internationale.

L'objectif de vouloir produire en France des avions bas-carbone d'ici le début de la décennie 2030 est l'ambition du plan France 2030, qui dispose de moyens importants pour faire émerger les champions de demain afin de maintenir la position de leader mondial de la France dans le secteur aéronautique.

Un portail de data visualisation territorialisée a été conçu par la Direction générale des Entreprises (DGE), avec l'appui du Bercy Hub du secrétariat général du Ministère de l'Economie, des Finances et de la Relance, pour faciliter l'accès et la visualisation des données relatives aux projets lauréats des différents appels à projets lancés dans le cadre de France Relance. Ces données publiées en open data concernent les projets lauréats de six mesures de France Relance dans l'industrie :

<https://datavision.economie.gouv.fr/relance-industrie>

Cartographies des projets retenus à date



**41 nouveaux projets automobiles lauréats
dont 24 dans les Territoires d'industrie**



Vague d'annonce du lauréat

- Anciennes vagues d'annonces (402)
- Nouvelle vague d'annonce (41)

Source : DGE, DTI, Bpifrance

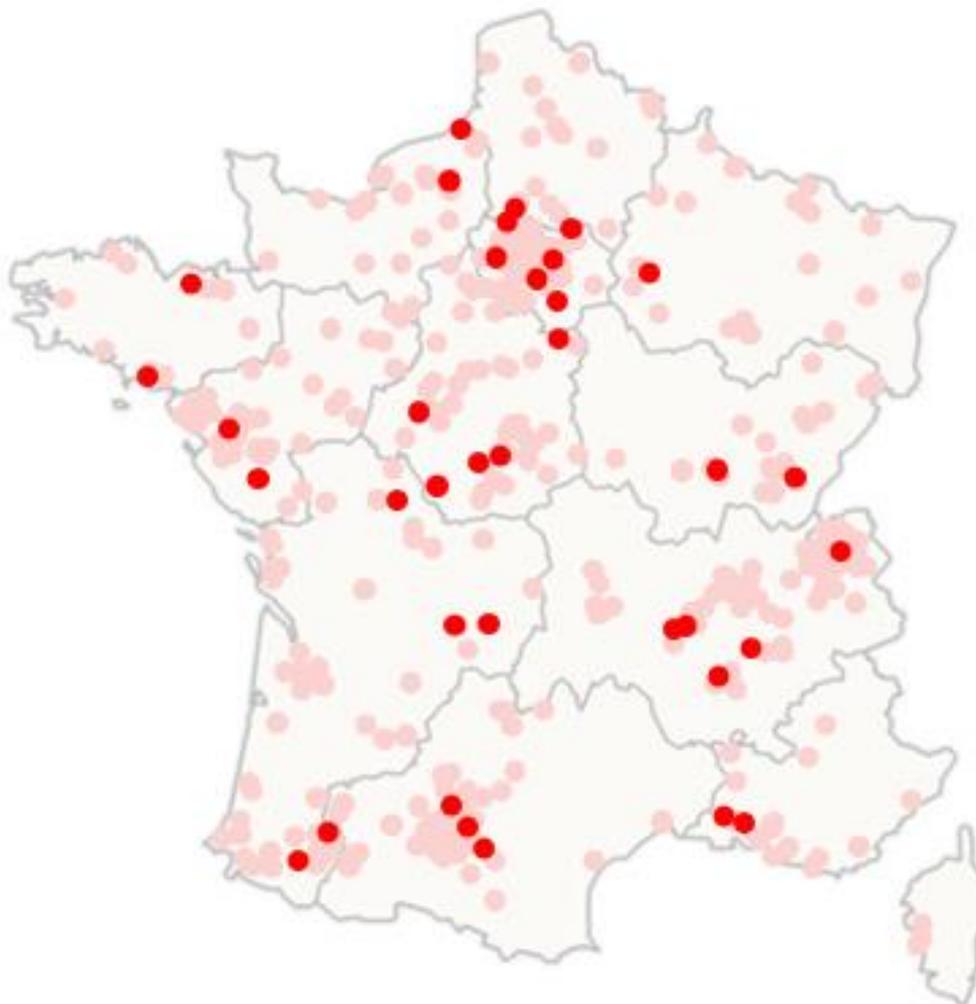


GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



33 nouveaux projets aéronautiques lauréats dont 20 dans les Territoires d'industrie



Vague d'annonce du lauréat

- Anciennes vagues d'annonces (385)
- Nouvelle vague d'annonce (33)

Source : DGE, DTI, BoFrasce

Projets automobile

Projet « SUR-MO »

Fonderie Lorraine SAS – GE

Grosbliederstroff (57) – Région Grand Est

Fonderie Lorraine, une joint venture des groupes Voit Automotive GmbH et ZF Friedrichshafen AG, est un équipementier automobile qui fabrique des composants internes pour boîtes de vitesse, ponts arrière et carters ainsi que des carters des moteurs électriques.

Le programme Ponts Arrières et Surmoulage (SUR-MO) doit permettre à l'entreprise de moderniser l'activité de fraisage afin de produire les pièces nécessaires pour un client opérant dans le marché de l'électromobilité, et de développer un procédé de moulage haute pression innovant pour obtenir une plus grande complexité de formes et pour réduire le taux de rebut.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

RD AFFUTAGE – PME

Cluses (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

RD AFFUTAGE est une PME spécialisée dans la fabrication et la réparation d'outils coupants tournants et statiques hors standard à destination des industries automobile, aéronautique et médicale.

Le projet vise à augmenter les capacités de production sur les marchés actuels et à diversifier l'activité en intégrant la dépose de revêtement couche mince à l'offre actuelle.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DTEBT7 »

Dauphinoise Thomson SAS – PME

Grenoble (38) – Région Auvergne Rhône Alpes

Dauphinoise Thomson est une PME spécialisée dans la production de thermostats utilisés dans les secteurs du bâtiment, de l'automobile et la santé.

Le projet DTEBT7 doit permettre à l'entreprise de disposer d'une ligne d'assemblage intégralement automatisée principalement pour les marchés de l'automobile et du chauffage des bâtiments. L'objectif est d'améliorer la flexibilité et la capacité de la production afin d'anticiper la diminution des véhicules thermiques et de réduire l'impact environnemental, grâce à des équipements moins consommateurs d'énergie et une réduction du taux de rebut.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « EI 2022 »

Zedce – PME

Marnaz (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

Les établissements ZEDCE, PME sont spécialisés dans la production (usinage, finition, super finition et assemblage) de pièces mécaniques de précision à destination des secteurs de l'automobile, de la robotique et du textile.

L'entreprise souhaite moderniser ses outils de production et réinternaliser un procédé de fabrication (aujourd'hui réalisé à l'étranger), ce qui permettra de gagner en compétitivité et d'augmenter la valeur ajoutée en intégrant de nouvelles technologies et en fabricant des pièces de haute technicité sur des marchés automobile en mutation et sur des marchés hors automobile comme la robotique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « GDU 2022 »

ETS GUILLERMIN GEORGES – PME

Ayse (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

L'entreprise Guillermin Georges est une PME spécialisée dans le décolletage, l'usinage et l'assemblage de composants mécaniques en tous types de matériaux.

Le projet GDU 2022 doit permettre à l'entreprise de diversifier ses prestations pour l'aéronautique et les biens d'équipements, d'augmenter ses capacités de production et de réduire son empreinte environnementale, via l'installation de machines à commande numérique robotisées et d'une nouvelle station de nettoyage des pièces.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Hard Coat »



ALLIANCE CONCEPT – PME

Annecy (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

Alliance Concept est une PME spécialisée dans la fabrication de machines de revêtement de couches minces et de contrôle d'étanchéité. La société conçoit, fabrique et assure la maintenance d'équipements utilisant les techniques du vide : dépôt de couches minces, test d'étanchéité et bâti de pompage.

Le projet Hard Coat vise à concevoir et fabriquer une nouvelle gamme de machines à dépôt de couches dures, ce qui permettra de diversifier les activités de l'entreprise. Ces traitements de surface réalisés dans ces équipements permettent d'apporter des nouvelles solutions techniques d'usinage face à l'arrivée de matériaux de plus en plus durs dans les différents secteurs industriels.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « INVEST 2021 - 2024 »



B.S.A – PME

Vougy (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

B.S.A est une PME spécialisée dans la transformation à froid des aciers spéciaux et alliages (e.g., écoulage, sciage, lopinage et rectification des métaux) principalement à destination du secteur automobile

Le projet Invest 2021-2024 doit permettre à l'entreprise d'automatiser ses procédés de production relatifs à l'écroulage, au lopinage et à la rectification de l'acier, et de diversifier son activité en fabricant des produits ayant subi trois phases de transformation (écroulage, rectification, sciage) à destination des secteurs automobile, bâtiment et mécanique générale.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « LIGNE HP22 »

Arvelec – PME

Marignier (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

L'entreprise Arvelec est une PME spécialisée dans la fabrication de cartes électroniques sur mesure pour les secteurs automobile (e.g éclairage poids lourd, taximètre, automatisme de feux tricolores), domotique, ferroviaire, électronique de puissance et industriel.

Le projet Ligne HP22 doit permettre à l'entreprise de diversifier ses activités vers de nouveaux marchés dont celui du marché des batteries électriques ou du traitement de l'air. L'objectif est de mettre en place une nouvelle ligne de production de cartes électroniques à haute performance permettant un gain de productivité.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PLUS HAUT »

ARAVIS PRECISION – PME

Alex (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

ARAVIS PRECISION est une PME, spécialisée dans l'usinage de pièces mécaniques complexes de petites à moyennes séries utilisées dans des machines spéciales (principalement des machines de recyclage de déchets). La société propose aussi des services de bureau d'études et de R&D pour la réalisation de plans et de prototypes 3D, pour l'optimisation des coûts et pour le choix des matériaux.

Le projet PLUS HAUT doit permettre à l'entreprise de se diversifier dans les secteurs de l'aérospatial, du militaire et du ferroviaire en faisant l'acquisition de nouvelles machines permettant la réalisation de pièces de grande précision ainsi qu'en renforçant l'activité de bureau d'études et de R&D grâce à un FAB LAB, équipé de nouveaux moyens dont une machine d'impression 3D de grande dimension.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SPF-ADO-2022 »

AD ORELEC – PME

Publier (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

AD ORELEC est une PME spécialisée dans le traitement et le revêtement de connecteurs automobiles, destinés à des pièces de contrôle moteur, d'actionneur, de transmission et d'éclairage.

L'objectif du projet est de concevoir et déployer des lignes de dépôt en continu pour la fabrication de connectique pour véhicules électriques, à hydrogène et hybrides, moderniser l'outil industriel via l'acquisition de nouveaux équipements permettant une automatisation accrue et réduire les rejets industriels des procédés de revêtement.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « USINAGE F22 »

SEREMO – PME

Chavanod (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

SEREMO est une PME spécialisée en mécanique de précision qui réalise des pièces complexes avec des machines numériques de 2 à 5 axes (pièces unitaires, petites et moyennes séries) sur tous types de matériaux .

Le projet Usinage F22, vise la modernisation du parc de machines de l'entreprise pour gagner en productivité et augmenter la valeur des pièces produites pour se diversifier sur les marchés de la robotique, du ferroviaire et des biens d'équipements. Cette modernisation via l'acquisition de machines automatisées et la digitalisation complète du site (cellule autonome robotisée, tour à commande numérique) va permettre une gestion optimisée de la production sans gaspillage, ni perte de temps.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « EVE-DPE2 »

SAS DIEHL POWER ELECTRONIC – PME

Siaugues Sainte Marie (43) – Région Auvergne Rhône Alpes

L'entreprise Diehl Power Electronic est spécialisée dans le traitement de surface électrolytique en continu permettant de réaliser des dépôts de différentes natures (e.g., cuivre, nickel, étain, argent, or) sur des bandes métalliques, notamment pour les marchés automobiles, électriques, électroniques.

Le projet vise la création et l'implantation d'une nouvelle ligne de production automatisée pour le traitement en continu de métaux permettant la distribution de fortes puissances électriques principalement pour le marché automobile. Diehl Power Electronic souhaite servir le marché des véhicules électriques en élargissant son portefeuille de produits.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Revalo déchet »



PEM – PME

Siaugues Sainte Marie (43) – Région Auvergne Rhône Alpes

PEM est une entreprise spécialisée dans le traitement de surface pour les connecteurs et capteurs électriques à destination des marchés de l'automobile, du spatial et de la domotique.

Le projet doit permettre de valider les conditions techniques d'industrialisation d'un procédé de récupération des métaux rares contenus dans les déchets industriels des clients actuels et d'installer une ligne expérimentale de recyclage et revalorisation de ces métaux précieux. Il doit aussi permettre de diminuer la dépendance à l'import de matériaux rares, dont l'essentiel est importé d'Asie, et de réduire l'empreinte carbone via des approvisionnements en circuit court et issus du recyclage.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « ALLEVIO24 »



AEROPLAST INDUSTRIES – PME

Arbent (01), Scionzier (74), Pusignan (69) – Région Auvergne Rhône Alpes

Aeroplast Industries est une PME spécialisée dans les développements à haute technicité de solutions plastiques ou métalliques allégées et de micro-décolletage.

Le projet comporte des efforts de R&D, des investissements dans de nouvelles machines automatisées (e.g., machine d'enfonçage, machine de rectification) et des efforts de numérisation (e.g., ERP), avec comme objectif de produire de nouvelles pièces plastiques allégées afin de se diversifier vers des marchés de niches à forte valeur ajoutée (e.g., véhicules électriques, implants dentaires, spatial) dans les secteurs de l'automobile (connectique), médical, Aéronautique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « AUTODIGIT TB2024 »

TB PLAST – PME

Montréal-la-Cluse (01) – Région Auvergne Rhône Alpes

TB Plast est une PME spécialisée dans la conception, la production et la commercialisation de pièces en plastique à destination des marchés de l'automobile.

L'objectif du projet AUTODIGIT TB 2024 est d'automatiser et digitaliser les processus de production par la création de cellules robotisées autonomes avec la possibilité de les coupler à des systèmes de traçabilité (RFID), de relocaliser le stockage des produits finis avec la mise en place d'un système d'acheminement automatisé autonome entre la production et le stockage et d'améliorer les performances environnementales du site en tendant vers le zéro déchet.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « EFPS »

Conceptions et réalisations Plastiques AdduXi – PME

Bellignat (01) – Région Auvergne Rhône Alpes

ADDUXI est un équipementier de rang 2 spécialisé dans la fabrication et l'assemblage de pièces techniques de précision de gros volumes à destination des équipementiers du secteur automobile.

L'entreprise souhaite moderniser son outil de production via l'acquisition d'une nouvelle machine polyvalente et flexible lui permettant de réaliser des pièces en petites et moyennes séries principalement pour le marché automobile, et ainsi gagner en réactivité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « We-drive change@CTAX »

Contitech Anoflex SAS – GE

Caluire-et-Cuire (69) – Région Auvergne Rhône Alpes

Contitech Anoflex est une entreprise du groupe CONTINENTAL spécialisée dans la conception et la fabrication de systèmes de transfert de fluides pour les moteurs thermiques tant pour les véhicules légers que les poids lourds.

L'objectif de ce projet est d'acquérir, développer et maîtriser, tout en capitalisant sur le savoir-faire actuel, les nouvelles technologies indispensables afin de s'adapter aux spécificités requises par l'électrification (et autres nouvelles énergies « hydrogène ») des futurs véhicules et diversifier les activités de l'entreprise face à la disparition programmée des moteurs thermiques. Cela se traduira par la transition vers une nouvelle gamme de produits pouvant être en plastique et/ou en inox, fabriqués sur des lignes de production modernisées, automatisées et numérisées.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « RCF CAP2025 »

SumiRiko Rubber Compounding France SAS – GE

Decize (58) – Région Bourgogne Franche Comté

SumiRiko Rubber Compounding France est une entreprise du groupe SumiRiko qui réalise des mélanges de caoutchoucs naturels et synthétiques. Ces mélanges sont envoyés aux autres usines du groupe pour fabriquer des systèmes anti-vibrations pour l'automobile.

Le projet RCF C.A.P. 2025 doit permettre à l'entreprise de moderniser son outil de production via l'installation d'un nouvel ERP et l'automatisation de certaines étapes de production (e.g., mélanges et pesées). L'objectif du projet est d'augmenter la capacité de production, réduire les coûts de production et de réduire l'impact environnemental du site via la diminution d'émissions carbone, la réduction de la consommation en eau et en énergies, et la diminution du taux de rebuts.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Chrome 6 free 2024 »

Bourbon Automotive Plastics Morteau – PME

Morteau (25) – Région Bourgogne Franche Comté

Bourbon Automotive Plastics Morteau est une filiale du Groupe Plastivaloire spécialisée dans la décoration par chromage électrolytique.

Le projet Chrome 6 Free doit permettre à l'entreprise de développer une solution technique du chromage sans chrome 6 (la réglementation Reach devrait rendre l'usage du Chrome 6 beaucoup plus restrictive allant jusqu'à son interdiction en Europe à l'horizon de 2024). Cette activité sera à la fois menée au siège du groupe à Langeais et sur le site de Morteau.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « KernMicroVario »

Polis Précis SAS – PME

Grandfontaine (25) – Région Bourgogne Franche Comté

Polis Précis est spécialisée dans l'usinage du carbure, la fabrication d'outils de compression ou d'injection des poudres et l'usinage de céramique avec des contraintes dimensionnelles poussées, de l'ordre du micromètre.

Le projet KernMicroVario vise à développer les activités de l'entreprise dans l'usinage de matériaux « supers durs » permettant une réduction de la consommation d'énergie et des émissions CO2 des véhicules, via le développement d'une équipe dédiée, la mise en place d'un centre d'usinage haute précision pour matériaux durs et l'installation de logiciels de CFAO et d'un module ERP.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Modernisation TFP »

Thomas France Plastic – GE

Moirans-en-Montagne (39) – Région Bourgogne Franche Comté

Thomas France Plastic est une entreprise spécialisée dans la fabrication de pièces par injection plastique et dans la réalisation d'outillages pour des pièces plastiques techniques de précision.

Le projet Modernisation TFP vise à augmenter les capacités de production via l'acquisition de machines robotisées plus performantes et moins consommatrices d'énergie, développer un service de métrologie de pointe en France (actuellement sous-traité notamment à l'étranger) et digitaliser les procédés via le déploiement d'un ERP et la mise en place d'un logiciel de pilotage de la production MES.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FRM2030 »

FORMATYPE SA – PME

Chérisy (28) – Région Centre Val de Loire

Formatype est une entreprise spécialisée dans la fabrication de pièces prototypes métalliques obtenues par emboutissage pour le secteur de l'automobile, ainsi que de petites séries pour les secteurs de l'automobile, du ferroviaire et de l'agro-équipement.

Le projet FRM2030 doit permettre à l'entreprise de moderniser et automatiser son outil de production, par l'acquisition de nouvelles machines robotisées et moins énergivores, avec pour objectif de se diversifier vers le marché des véhicules électriques .

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Lachant spring 28 »

LACHANT SPRING 28 – PME

Chateaudun (28) – Région Centre Val de Loire

Lachant Spring est une société spécialisée dans la découpe de pièces métalliques de précision et la réalisation de sous-ensembles à destination des industries de l'automobile et de l'aéronautique.

Le projet vise à moderniser le du parc machines (machine de coulisseaux multiples, intégration du contrôle numérique) afin de se diversifier dans la production de pièces spécifiques pour les voitures électriques (e.g., supports de batterie et de capteur, connectique électrique et électronique).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AFF FONDERIE ALU »



Loiret Affinage – PME

Villers-la-Montagne (54) – Région Grand Est

Loiret Affinage est une filiale du groupe HBL spécialisé dans la production d'aluminium solide. L'entreprise souhaite étendre son savoir-faire vers l'aluminium de seconde fusion (liquide). Pour cela, elle considère la création d'une affinerie d'aluminium de seconde fusion à destination de l'industrie automobile et de sa propre fonderie afin de capturer des synergies de coûts et de s'intégrer en amont sur la chaîne de valeur.

Le projet AFF FONDERIE ALU doit ainsi permettre à l'entreprise de créer une affinerie d'aluminium liquide, ce qui permettra de relocaliser une production souvent réalisée à l'étranger.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « eHeater »



MAHLE BEHR FRANCE ROUFFACH – GE

Rouffach (68) – Région Grand Est

La société MAHLE Behr France Rouffach, située dans la région Grand Est, fabrique différents produits pour l'industrie automobile dont des échangeurs thermiques pour les véhicules thermiques, hybrides et électriques.

Le projet a pour objet le développement, l'industrialisation et la fabrication d'une nouvelle génération d'échangeurs électriques 800 V qui équiperont une plateforme premium de véhicules électriques afin de pérenniser le site de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « PLASTRANCE2028 »

Plastrance – PME

Brunstatt (68) – Région Grand Est

Plastrance est une entreprise spécialisée dans les plastiques techniques, en particulier les vitrages en polycarbonate ultra-résistants et légers à destination des véhicules des forces de l'ordre, des pompiers et des véhicules de compétition.

Le projet PLASTRANCE2028 doit permettre à l'entreprise d'intégrer une activité stratégique actuellement sous-traitée à l'étranger. Ce projet portera sur l'intégration d'une ligne de vernissage pour vitrage synthétique afin qu'il soit aussi dur que le verre minéral, résistant aux UV, résistant aux graffiti, anti-buée et plus léger.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « AMI MODERN »

BAOMARC AUTOMOTIVE SOLUTIONS FRANCE – PME

Argancy (57) – Région Grand Est

L'entreprise Baomarc Automotive Solutions est spécialisée dans la fabrication de pièces métalliques pour véhicules utilitaires.

Le projet ARGANCY 2025 doit permettre à l'entreprise de construire une extension du bâtiment industriel afin de réorganiser son site pour séparer la production et la logistique, d'optimiser les flux et de renforcer la sécurité du site. L'objectif est aussi de moderniser les installations existantes à travers une automatisation accrue des lignes de production, de diversifier la base clients vers les marchés des véhicules utilitaires légers (VUL) et des véhicules électriques, et d'améliorer l'impact environnemental de l'entreprise par la mise en place de nouveaux procédés de production (ex. clinchage) moins consommateurs d'énergie et de matière.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CCRPS - Compound »

COLMANT CUVELIER RPS – PME

Villers La Montagne (54) – Région Grand Est

COLMANT CUVELIER RPS est une filiale du group Sanok Rubber Company, spécialisée dans la fabrication de produits en caoutchouc.

Le projet CCRPS-Compound vise la modernisation des outils de production (Système de préparation des matières premières, Cuve de mélangeage, filtreuse, tunnel de refroidissement moins énergivores), ce qui permettra l'amélioration de l'empreinte environnementale du site et le développement de nouveaux produits pour l'automobile (mélanges filtrés).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « RPI ENVOL »

LEFEVERE INDUSTRIE – PME

Wattrelos (59), Francheville (59) – Région Hauts de France

LEFEVERE INDUSTRIE est une entreprise spécialisée dans la conception et la réalisation de ressorts et pièces en fils métalliques pour les secteurs agricole, automobile et des télécommunications.

Le projet EPI ENVOL doit permettre d'augmenter les capacités de production via l'acquisition de nouveaux équipements de production, d'automatiser le contrôle qualité via l'acquisition de machines dotées de caméra et de logiciel d'intelligence artificielle. Ce projet va également contribuer à réduire l'impact environnemental en diminuant le taux de rebut grâce à une amélioration du processus de fabrication, une meilleure ergonomie des lignes, une optimisation des flux et au développement durable des produits, et permettre d'accompagner la création d'emplois et la croissance du chiffre d'affaires de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SPF - PR 21.22 - FR »

SIMOLDES PLASTICOS FRANCE – ETI

Onnaing (59) – Région Hauts de France

Simoldes Platicos France est un équipementier automobile spécialisé dans l'injection de pièces thermoplastiques. Les principaux produits proposés sont les garnitures intérieures, les compartiments de coffre, les ébénisteries, les passages de roue et les panneaux de portes

Le projet SPF - PR 21.22 - FR doit permettre à l'entreprise de moderniser son outil de production via la robotisation et l'automatisation de certains procédés de fabrication (e.g., via un système automatisé de gestion du parc de 30 presses), d'augmenter les capacités de production de pièces en injection thermoplastique de grande taille, et de réduire l'empreinte environnementale associée à la production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser



Projet « E-mobility Fives »

Fives – GE

Paris (75) – Région Ile de France, Héricourt (70) – Région Bourgogne Franche Comté, Saint-Laurent-Les-Tours (46) – Région Occitanie, Vénissieux (69) – Région Auvergne Rhône Alpes

Fives est une entreprise qui conçoit, réalise et maintient des machines et des lignes de production depuis plus de 200 ans. Ses secteurs d'activité sont principalement l'acier, le verre, l'énergie, l'aéronautique, l'aluminium, le ciment, l'énergie, la logistique et enfin l'automobile.

Le projet E-mobility Fives doit permettre à l'entreprise de développer des technologies afin de conforter sa place d'acteur majeur de l'électrification des véhicules. Ce projet lui permettra de moderniser ses capacités de production via l'acquisition de nouvelles machines dédiées à l'électrification de véhicules, et l'investissement dans des centres de compétences en France dédiés à l'hydrogène et la batterie électrique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « DOREMIFAB 2 »

SAFT SAS – GE

Nersac (16) – Région Nouvelle Aquitaine

Saft est une entreprise spécialisée dans la conception, la fabrication et la commercialisation de batteries de haute technologie à destination des marchés des énergies renouvelables, du ferroviaire et de l'aviation, entre autres.

Le projet DOREMIFAB 2 vise à développer une ligne de fabrication en série de batteries Li-ion haute tension à destination des véhicules électriques non routiers (e.g., ports, aéroports, construction, mines) via l'adaptation de la ligne d'assemblage basse tension, la fabrication d'une station d'assemblage de power box, l'installation de bancs de tests, l'installation d'une ligne de

production haute tension automatisée et le développement de produits haute tension.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser



Projet « PMA_2021_Acome »

ACOME – ETI

Romagny (50) – Région Normandie

Acome est un groupe industriel spécialisée dans les systèmes de câblage de haute technicité, à destination notamment du marché des véhicules électriques, autonomes et connectés.

Le projet PMA_2021_Acome vise à développer, produire et commercialiser sur le site de Mortain en Normandie une nouvelle gamme de câbles de puissances et de données pour équiper les véhicules électriques, autonomes et connectés du futur. Ces câbles innovants répondent aux évolutions du marché en étant plus légers, plus rapides, plus fiables, plus économiques et plus responsables.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « SERODEM Horizon 2023 »

HD ET P – PME

Saint Pierre d'Entremont (61) – Région Normandie

HD&P est la holding d'un groupe composé de 4 entreprises et communiquant sous le nom commercial de Serodem Group. Le groupe est spécialisé dans la mécanique et l'usinage de haute précision de tout type de métaux et plastiques.

Le projet Serodem Horizon 2023 doit permettre à l'entreprise de moderniser son outil industriel en investissant dans de nouveaux équipements, de développer son offre et améliorer sa gamme de produits de taillage et de mortaisage, et de diversifier son activité vers de nouveaux marchés,

notamment les véhicules électriques, hybrides et hydrogène ainsi que les énergies renouvelables et l'agroalimentaire.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MECANOLAV »

RIDEL – PME

Neufchâtel en Bray (76) – Région Normandie

RIDEL - MECANOLAV est une entreprise familiale qui développe, fabrique, maintient et commercialise des machines de lavage de pièces mécaniques à destination des industriels de l'automobile, de l'aéronautique et plus généralement de l'industrie mécanique en France et à l'international.

Le projet Mecanolav 2030 doit permettre à l'entreprise de gagner en efficacité et réduire les délais de livraison via l'acquisition de nouveaux équipements, d'améliorer la productivité des équipes en procédant à une transformation numérique de l'usine et de réduire l'impact environnemental grâce au développement de nouvelles machines, connectées et à haut rendement énergétique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « VMI PCe »

VM INDUSTRIES – ETI

Villemur sur Tarn (31) – Région Occitanie

VM Industries est une ETI située à Villemur sur Tarn en Haute-Garonne , spécialisée dans la fabrication de matériel de connexion électrique à destination du secteur automobile.

Le but du Power Connector eCatalytic® (PCe) de VM Industries (VMI) est d'industrialiser une connectique brevetée VMI & LEONI spécifique, permettant d'alimenter les nouveaux systèmes électriques de préchauffage immédiat de la ligne d'échappement. Ainsi préchauffé dès le démarrage, l'ensemble du

système catalytique peut fonctionner de manière optimale, éliminant l'ensemble des émissions de gaz toxiques, y compris sur des courts trajets. Montée sur les moteurs thermiques des véhicules hybrides ou rechargeables, le Power Connector eCatalytic[®] permet de conserver les solutions de transition hybrides dans la durée vers le tout électrique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « IRVE 2025 »

Grolleau – PME

Montivilliers (49) – Région Pays de la Loire

GROLLEAU conçoit, fabrique et maintient des systèmes clef en main pour la distribution des réseaux d'infrastructure des territoires (Eclairage public, Data Center, Réseaux Très Haut Débit). L'entreprise est aussi un Intégrateur industriel des fournisseurs de bornes de recharge qui assure la livraison de 1000 points de charge par mois.

Le but du projet est de pérenniser le positionnement futur de Grolleau sur le marché stratégique de la transition énergétique des « Territoires Intelligents » et de participer à la souveraineté française de la filière automobile, en modernisant l'outil de production, en complétant la gamme des produits fabriqués par Grolleau avec les bornes de recharge Ultra rapide (150 kW et plus) en co-conception avec les clients, en développant les emplois et les compétences, dans une démarche d'écoresponsabilité et une logique usine 4.0.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DECISIFF_3 »

Groupe SAB - Financière d'Azolette – ETI

Belmont de la Loire (42) – Région Auvergne Rhône Alpes

L'action mutualisée portée par le Groupe SAB - Financière d'Azolette, associée 5 industriels leaders du secteur (SAB, Saint-Jean Industrie, Eurocast, Fonderie Lorraine, ID-Casting) et 2 CTI (CETIM & CTIF) pour accélérer les mutations sur 3 axes majeurs : l'intégration de la Fabrication Additive dans les chaînes de production (outillages), l'exploitation des data au sein d'ateliers industriels encore peu connectés, et la mise en place d'outils inédits de pilotage et d'aide à la décision visant la réduction de l'empreinte CO2 de la chaîne de valeur complète du secteur (maîtrise des influents process / Recyclage des matières / ACV et Empreinte CO2).

Le projet DECISIFF a pour ambition un accompagnement sur 3 ans de la transformation des entreprises de fonderie en France, qui sera initiée ici en 1ère priorité sur le secteur automobile. Ce projet répond à un besoin urgent d'action concrète sur le secteur pour transformer les fonderies automobiles et les positionner sans délai sur de nouveaux marchés pour anticiper la conception des véhicules à horizon 2025.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « eBike48V »



VALEO SYSTEMES D'ESSUYAGE – GE

Chatelleraut (86) – Région Nouvelle Aquitaine

Le site Valeo de Châtelleraut est spécialisé dans les systèmes de visibilité et plus précisément les moteurs d'essuie-glaces.

Le projet « eBike48V » va permettre au site d'étendre ses activités, en lien avec la révolution des nouvelles mobilités décarbonées. Valeo, leader technologique des solutions de réduction massive des émissions de CO2, va ainsi produire au cœur de la Vienne, sur de nouvelles lignes d'assemblage, le moteur 48 volts de son système de propulsion électrique pour vélos. Inédite sur le marché, la technologie de Valeo intègre dans un même module, situé dans le pédalier, le moteur électrique (48V) et la boîte de vitesses automatique adaptative à sept vitesses.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet «DIMEP 2021e»

BAUD DIMEP – ETI

SIROD (39) – Région Bourgogne Franche Comté

BAUD DIMEP est spécialisé dans le développement et la fabrication de pièces décolletées pour les secteurs de l'automobile, de la domotique et de la mobilité électrique.

Dans le cadre des transformations technologiques du marché de la mobilité, le projet doit permettre à l'entreprise de moderniser son parc de machines pour augmenter sa productivité, via l'acquisition de machines de nouvelle génération. L'objectif est également de diversifier et d'augmenter son activité sur les segments des véhicules électriques et hybrides avec un objectif de compétitivité et de qualité au meilleur niveau mondial.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Assembly »

ROBERT BOSCH AUTOMOTIVE STEERING VENDOME - GE

Vendôme (41) – Région Centre Val de Loire

Robert Bosch Automotive Steering Vendôme SAS développe et produit des colonnes de direction.

Le projet vise, d'une part, la modernisation et l'automatisation des outils de production à travers une nouvelle génération de ligne d'assemblage « cardans » de très haute productivité.

Il comprend d'autre part, le développement d'une colonne de direction sans transmission mécanique, offrant la possibilité de se rétracter au-delà de la course d'ajustement standard, laissant ainsi plus d'espace de confort au conducteur dans les modes de conduite autonome.

Le projet permettra ainsi de développer une chaîne de valeur compétitive sur un marché très concurrentiel.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projets aéronautiques

Projet « Modernisation parc »

MOULES ET OUTILLAGES DE BOURGOGNE – PME

Fragnes-la-Loyère (71) – Région Bourgogne Franche Comté

MOULES ET OUTILLAGES DE BOURGOGNE est une société spécialisée dans la conception et fabrication de moules, d'outillages et d'accessoires utilisés pour la fonderie cire perdue.

Dans le cadre de son projet "Modernisation parc", elle souhaite acquérir de nouvelles machines pour améliorer la qualité de ses fabrications et réduire ses délais : l'entreprise doit investir dans un centre d'usinage à commande numérique pour remplacer les fraiseuses traditionnelles, ainsi que dans une machine d'électro-érosion à fil et dans une machine de perçage rapide afin d'internaliser des tâches aujourd'hui sous-traitées.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MOPADPJV1 »

PRECIJURA – PME

Equevillon (39) – Région Bourgogne Franche Comté

Precijura est une société spécialisée dans le décolletage et l'usinage de pièces techniques de précision à destination des secteurs de l'aéronautique, du spatial, de la défense et du nucléaire.

Le plan stratégique de l'entreprise vise à moderniser son outil de production grâce à l'acquisition de moyens de décolletage performants, et accélérer la digitalisation de celui-ci pour se diversifier en proposant des pièces plus techniques actuellement difficiles de réalisation.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AEROCAST 2.0 »

AEROCAST – PME

Montierchaume (36) – Région Centre Val de Loire

AEROCAST est une société spécialisée dans la réalisation en fonderie de pièces mécaniques de précision en alliage d'aluminium par le procédé dit de "cire perdue" pour les marchés de l'aéronautique et de la défense.

L'entreprise souhaite améliorer sa compétitivité et relancer sa croissance tout en diversifiant et pérennisant son activité, afin de soutenir son développement vis-à-vis de la concurrence, en réalisant des investissements dans de nouvelles machines (robot, sableurs, malaxeurs) ainsi que dans la modernisation de la chaîne d'enrobage. Le projet AEROCAST 2.0 doit également permettre à la société de diversifier ses activités vers le secteur de la défense.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ARMOR FSW »

ARMOR MECA DEVELOPPEMENT – PME

Pleslin Trigavou (22) – Région Bretagne

ARMOR MECA est une entreprise de fabrication et de vente de pièces de mécanique de précision (usinage de superalliages) à destination des marchés de l'aéronautique et de la défense.

Le projet ARMOR FSW doit permettre l'intégration de procédés technologiques innovants, permettant la diversification de ses activités vers de nouveaux marchés pouvant se voir délocalisés sans maîtrise de ces procédés. La société prévoit ainsi la maîtrise d'un procédé de soudage à l'état solide s'ajoutant à ses capacités de production via l'acquisition de nouvelles machines automatisées (assemblage de métaux par friction/malaxage, laser, machine de tournage-fraisage).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « I Turn Beta »

Blanc Aero Industries – ETI

Saint Ouen l'Aumône (95) – Région Ile de France

L'entreprise Blanc Aero Industries est spécialisée dans la production d'éléments de fixation pour l'aéronautique (vis, écrous, rivets, bagues) dans différentes matières comme le titane, l'aluminium, le NC19FeNb et les aciers inoxydables.

Le projet "I Turn Beta" doit permettre de moderniser l'outil de production avec pour objectif de réduire les coûts et temps de production tout en améliorant la qualité afin de pouvoir proposer des prix de vente compétitifs sur des produits hautement concurrentiels.

En complément des nouvelles machines d'usinage, le projet prévoit la création d'un moyen de contrôle qualité automatique, intelligent et très précis par laser des pièces produites.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Cazenave »

Cazenave – PME

Serres-Castet (64) – Région Nouvelle Aquitaine

La société Cazenave est spécialisée dans l'usinage mécanique de précision par les procédés de tournage, fraisage, rectification et montage de sous-ensembles complets à destination du secteur aéronautique.

Dans le cadre de son projet, Cazenave souhaite moderniser ses capacités de production et réduire son empreinte environnementale, notamment via l'achat de deux armoires de stockage digitales, l'acquisition d'équipements permettant de recycler les pertes issues de la production, l'installation de machines permettant l'intégration de nouveaux procédés de production et la formation d'employés pour la réparation des marbres de contrôle.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CENTRAIR »

CENTRAIR – PME

Le Blanc (36) – Région Centre Val de Loire

Centrair est une société spécialisée dans la fabrication de composants et de pièces à destination du secteur aéronautique, de la défense ainsi que des marchés navals.

Centrair souhaite par son projet moderniser son outil de production en assurant sa transformation numérique via l'acquisition de machines impression 3D, d'un nouvel logiciel de gestion et de machines d'assistance au drapage par projection laser. Cela doit également permettre à l'entreprise de se diversifier en s'adressant à de nouveaux marchés (automobile, santé, ferroviaire) grâce à la création d'un atelier de tôlerie.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « CB France »



Crouzet – ETI

Valence (26) – Région Auvergne Rhône Alpes

Crouzet est un industriel indépendant qui fabrique des composants mécatroniques : Interrupteurs, Capteurs, Actuateurs Electromécaniques, Protection Electrique et de Cockpit, Automatismes et Contrôle, Services d'Instrumentation pour des applications critiques liées à l'Aéronautique & au Transport, à l'Energie, au Bâtiment et à la Construction de Machines.

Le projet "CB France" permettra à l'entreprise de se développer sur de nouveaux marchés à l'export, de renforcer sa position en France et de diversifier son offre en s'adressant aux appareils civils et militaires au travers de nouveaux produits (disjoncteurs gros calibre pour l'aéronautique).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « COMPLICS »

CTMI – PME

La Sône (38) – Région Auvergne Rhône Alpes

La société CTMI est spécialisée dans la conception et la fabrication de matériaux composites (constitués de renforts fibreux et de résines) à destination des secteurs de la défense, de l'aéronautique et du spatial.

Le projet "Complics" donnera la possibilité à CTMI de mettre au point de nouveaux produits (par exemple des réservoirs d'hydrogène pressurisé) en développant de nouvelles lignes de production robotisées et de se diversifier vers de nouveaux marchés (mobilité, sports, industrie...). Ces installations seront alimentées par une centrale hydroélectrique construite à proximité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AAP5 »

DESHONS HYDRAULIQUE SAS – PME

Saint-Chamas (13) – Région PACA

DESHONS HYDRAULIQUE est un concepteur et fabricant de machines d'essais au sol pour les aéronefs et un concepteur de solutions personnalisées, à destination du seul marché aéronautique. L'entreprise réalise la conception, la fabrication et la commercialisation de tous les produits, incluant la chaudronnerie, le sablage, la peinture, le montage, le raccordement électrique et les essais.

Le projet "AAP5" doit moderniser et numériser l'outil industriel de l'entreprise par l'achat de nouvelles machines (rouleuses et plieuses numériques) ainsi que le déploiement d'un nouveau logiciel de gestion et d'une plateforme d'e-learning permettant de former plus efficacement.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Smart Metrology »

ELKAR – PME

Mauléon (64) – Région Nouvelle Aquitaine

La société Elkar, implantée en plein cœur du Pays basque, développe deux activités principales que sont :

- la conception, fabrication et intégration de moyens de production tels qu'outillage, machines spéciales, robotique, banc de test.
- la métrologie tridimensionnelle dédiée aux contrôles de pièces mécaniques de précision et à l'expertise des process de mesure.

A travers le projet "Smart Technology", Elkar souhaite compléter son offre et s'approprier les technologies de l'usine du futur. Pour cela elle souhaite acquérir de nouveaux outils de mesure en ciblant le marché des pièces aérostructure de grandes dimensions nécessitant de la précision. La société vise également l'automatisation des opérations de contrôle par chargement/déchargement robotisé intégrant une cellule flexible auto-guidé.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MAD2 »

FIDEMECA – PME

Essarts-en-Bocage (85) – Région Pays de la Loire

FIDEMECA est une société spécialisée dans le décolletage, l'usinage et le tournage de haute précision à destination de clients des secteurs de l'aéronautique, de la défense, du spatial, du ferroviaire, du médical, ou encore de l'énergie.

Le projet "MAD2" doit permettre à FIDEMECA de moderniser son appareil productif et de poursuivre sa transformation numérique. Ainsi, les tâches à faible valeur ajoutée seront automatisées par l'achat de nouveaux centres d'usinages robotisés, de moyens de contrôle qualité automatiques et de

logiciels de métrologie, et par la remontée automatique des données de production. L'entreprise poursuit également un but de diversification par l'achat de nouvelles machines.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « EXIND2021 »

FORGITAL FMDL – GE

Le Chambon-Feugerolles (42) – Région Auvergne Rhône Alpes

FORGITAL FMDL est une société spécialisée dans le forgeage et l'usinage de pièces métalliques (couronnes circulaires, disques, arbres, tubes étirés) à destination de clients des secteurs de l'aéronautique, de la défense, et des industries nucléaire et de l'énergie.

Le projet "EXIND 2021" vise à moderniser et développer l'outil industriel de Forgital afin de diversifier et pérenniser ses activités. Ainsi, des outillages et machines déjà existants seront sécurisés et modernisés, et l'entreprise prévoit d'investir dans des d'équipements d'usinage et de métrologie associés pour pérenniser les activités, limiter les dépendances externes (notamment à l'étranger) et produire des pièces finies augmentant la valeur ajoutée de Forgital.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Projet_Usine_4.0 »



Gardner Aerospace Mazères – ETI

Mazères (09) – Région Occitanie

Le groupe Gardner Aerospace est fournisseur de composants finis pour les marchés aéronautique, spatial et de défense. Le site de Mazères est spécialisé dans l'assemblage des produits métalliques à forme complexe et en chaudronnerie en métaux durs.

Le projet Usine 4.0 déployé sur le site de Mazères doit permettre d'automatiser les opérations d'assemblage complexes (capteurs, caméras et production/contrôle assisté), d'augmenter les capacités de production via une numérisation des procédés (logiciels de pilotage en temps réel, numérisation des ordres de fabrication et simulation des étapes de production), relocaliser en France l'assemblage de certains produits et réduire significativement l'usage du papier.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « IMET France »

IMET Alloys – GE

Eyrein (19) – Région Nouvelle-Aquitaine

IMET Alloys est une société spécialisée dans le management et le recyclage des « matières réversibles » (superalliages et titane) utilisées dans les secteurs Aéronautique, Médical et Energie.

Dans le cadre de son projet "IMET Alloys France", l'entreprise souhaite implanter un centre d'excellence de traitement de titane et de superalliages en France. Cette implantation Européenne permettra de créer une économie circulaire et de soutenir la chaîne d'approvisionnement de ces matières premières critiques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « JMRP-NU »

JMRP Industries – PME

Fleury-sur-Andelle (27) – Région Normandie

JMRP est une entreprise industrielle avec ateliers de chaudronnerie, d'usinage, bureau d'études intégré pour la conception de machines spéciales, automatismes et robotique.

JMRP-NU est un projet de développement et diversification des activités d'usinage vers l'usinage de Grandes dimensions en fraisage / tournage pour des secteurs d'activités de marchés niche tels que les métiers du naval et de la défense. Cette évolution va permettre de maintenir, et sous 24 mois, développer l'entreprise pour répondre aux besoins forts programmés des clients. Le leadership du projet est de maintenir en métropole le savoir-faire Français et renforcer le positionnement de l'industrie française.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CAP2024 »

JSM PERRIN – PME

Châlette-sur-Loing (45) – Région Centre Val de Loire

L'entreprise JSM PERRIN est spécialisée dans la fabrication et le montage de pièces mécaniques à destination de différents secteurs (aéronautique, ferroviaire, spatial, défense, énergies).

Dans le cadre du projet "CAP 2024", elle souhaite moderniser ses outils de production avec l'achat d'un logiciel de gestion et d'une imprimante 3D, se diversifier en ouvrant une nouvelle ligne de production automatisée à destination du secteur du luxe et développer un outil industriel plus productif et avec une meilleure performance énergétique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ROBOT M88 LPFSA »

Le Piston Français – PME

Savigny-le-Temple (77) – Région Ile de France

La société Le Piston Français réalise de nombreuses pièces mécaniques pour le secteur de l'aéronautique et de la défense ainsi que de l'assemblage de modules de moteurs d'avions.

Le projet "Robot M88 LPFSA" concerne la création d'une cellule robotisée composée de deux centres d'usinage 5 axes nouvelle génération.

Cet investissement doit permettre de faire face aux augmentations de cadences à venir tout en améliorant la productivité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « LIGNE CON. AERO ALU »

MANUDEM – PME

Cluses (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

L'entreprise MANUDEM est spécialisée dans l'usinage, le décolletage de pièces et l'assemblage d'ensembles et de sous-ensembles à destination d'équipementiers aéronautiques et d'acteurs de la défense.

Après une phase de test concluante, le projet retenu doit permettre à la société de diversifier son activité en se positionnant sur le marché des connecteurs aéronautiques en aluminium grâce au développement d'une nouvelle ligne complète de production, composée de nouvelles machines d'usinage, de lavage et évaburage, et de gestion des déchets, qui constitue une relocalisation d'activité actuellement sous-traitée hors Europe.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « P-I 2021-2022 »

MECASTING COMECA – PME

Bléré (37), Issoudun (36) – Région Centre Val de Loire

MECASTING COMECA est une société spécialisée dans la fonderie sous pression aluminium et dans l'usinage de pièces fonderie et taillées masses (technique d'usinage sur un bloc en aluminium ou en métal directement) pour les secteurs de l'aéronautique, du spatial, de la défense et du médical.

Le projet "P-I 2021-2022" doit permettre à l'entreprise de diversifier son activité via l'acquisition de nouveau matériel (outillage, thermorégulateurs, ...) permettant une production plus variée et plus sécurisée, ainsi que de renforcer sa compétitivité par la modernisation de son outil industriel (robotisation de machines existantes, machine à commande numérique), et enfin d'améliorer la coordination entre ses deux sites grâce à l'achat de serveurs plus performants et sécurisés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MooV-e 4.0 »

MMB VOLUM-e – PME

Blangy-sur-Bresle (76) – Région Normandie

MMB VOLUM-e concentre plus de 45 années d'expérience prototypage rapide, dont 25 ans en production par des technologies de fabrication additive. VOLUM-e est devenu une référence en matière de fabrication additive en France, en particulier dans le domaine spatial et dans l'aéronautique.

MMB VOLUM-e, acteur français de premier plan de la fabrication additive métallique et plastique, a pour objectif avec ce projet de relancer son activité en se diversifiant vers de nouveaux secteurs prometteurs. Pour cela, l'entreprise lance un ambitieux programme en plusieurs volets, couvrant l'ensemble des processus de production : la gestion des stocks de poudres et leur réutilisation, l'amélioration et la modernisation de ses machines de fabrication, la finition et la transformation digitale.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Modernisation LCSB »

PERMASWAGE – ETI

Les-Clayes-sous-Bois (78) – Région Ile de France

PERMASWAGE est un acteur spécialisé dans la conception et la fabrication de raccords permanents pour fluides hydrauliques (pour circuits de fluide sur aéronefs) à destination des secteurs de l'aéronautique, du spatial et de la défense.

Le projet "Modernisation LCSB" doit permettre à l'entreprise de moderniser son outil de production et de se diversifier vers de nouveaux marchés, via des investissements multiples : centres d'usinage, cellules de chargement/déchargement, système de contrôle tridimensionnel, ligne de ressuage et passivation, magasin logistique et tour vertical de rangement des outils. Enfin, un système de maintenance prédictive permettra à la société de minimiser ses coûts de maintenance et d'augmenter sa productivité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « PHENIX4FUTUR »

PHENIX ELECTRONIQUE – PME

Lubersac (19) – Région Nouvelle Aquitaine

L'entreprise PHENIX ELECTRONIQUE est spécialisée dans la fabrication de cartes et d'équipements électroniques (boîtiers de contrôle) à destination des secteurs de l'aéronautique, de la défense et du ferroviaire.

Le projet "PHENIX4FUTUR" vise la modernisation de l'outil productif de l'entreprise à travers l'automatisation des opérations de contrôle et de production en investissant dans des technologies de vision, tels que des cobots, ou en automatisant des machines ou procédés pré-existants. La société veut aussi se convertir encore davantage au numérique, en numérisant totalement sa relation client, en sécurisant ses données et en assurant un suivi précis des lots produits. Ces deux axes permettront à l'entreprise de produire de manière efficace des lots plus petits, lui permettant d'être plus flexible, de répondre à des demandes plus diverses tout en réduisant les stocks inutiles et en augmentant sa productivité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « PLANCY DIGIT »

PLANCY MECA – PME

Plancy l'abbaye (10) – Région Grand Est

PLANCY MECA est une société spécialisée dans l'usinage de précision (fraisage, tournage, décolletage, électroérosion) et dans les opérations périphériques (traitements de surface, assemblage, intégration de systèmes électroniques) à destination des secteurs de l'aéronautique, des transports et de l'énergie. Pour ses clients aéronautiques, l'entreprise réalise des pièces « volantes » telles que des faces avant, des boîtiers, des boutons, etc., composants usinés des systèmes de navigation ou de communication.

Le projet "PLANCY DIGIT" doit permettre à l'entreprise de se diversifier vers les secteurs de la défense, de la sécurité civile et du naval ; de mieux répondre aux demandes actuelles et futures du secteur aéronautique et de réduire son empreinte environnementale. Ainsi, PLANCY MECA doit investir dans un centre d'usinage 5 axes et dans des technologies de fabrication additive, acquérir un système connecté de gestion des outillages et un système d'homogénéisation de l'air et investir dans les énergies solaire et de biomasse.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « RCF_Transfert »



Rockwell Collins France – GE

Blagnac (31) – Région Occitanie

Rockwell Collins France, une société du groupe Collins Aerospace, développe, produit et maintient des équipements et services aéronautiques pour des compagnies aériennes, avionneurs, hélicoptéristes ou gouvernements du monde entier.

Le projet RCF_TRANSFERT vise à localiser une nouvelle chaîne de maintenance d'équipements anémométriques intelligents, pour plateformes militaires et civiles, sur le site de Blagnac. Aujourd'hui cette activité n'existe pas en France.

Cette nouvelle unité de production permettra la diversification de son département maintenance en accroissant ses capacités et sa clientèle. Ce projet participe à la structuration de l'ensemble de la filière aéronautique française.

Ces équipements intelligents contribuent également au développement de l'avion plus électrique et plus respectueux de l'environnement.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SAPRENA 4.0 »

SAPRENA – PME

Bouaye (44) – Région Pays de la Loire

Saprena est une entreprise inclusive spécialisée dans les prestations de services et industrielles aux entreprises (conditionnement de liquide et de poudre et gestion des flux), notamment dans l'aéronautique grâce à sa certification EN9100.

Dans le cadre de son projet "SAPRENA 4.0", l'entreprise souhaite digitaliser ses procédés internes via l'acquisition de logiciels de gestion et de relations client, ainsi qu'investir dans de nouvelles lignes automatisées de conditionnement de liquides.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Hybrid »

SAS Almay Technologies – PME

Chauvigny (86) – Région Nouvelle Aquitaine

L'entreprise Almay Technologies est spécialisée dans la conception et la fabrication de pièces et d'outillages pour l'industrie aéronautique (pièces métalliques, outillages métalliques et composites). Le projet "Hybrid" d'Almay Technologies permettra à la société de développer de nouveaux procédés de production innovants, d'utiliser des matériaux plus respectueux de l'environnement via l'achat d'un ensemble de moyens d'impression et d'usinage adaptés et finalement de moderniser ses logiciels existants, ainsi que sa chaîne de fabrication.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « EXCELLENCE 4.0 »

SAS Groupe Lorentz – PME

Isles-les-Villenoy (77) – Région Ile de France, Bornel (60) – Région Hauts-de-France

Le groupe Lorentz est spécialisé dans l'usinage de pièces complexes de haute précision dans les secteurs de l'aéronautique, de la défense et du spatial.

Le projet "Excellence 4.0" permettra à l'entreprise de se moderniser grâce à l'acquisition de nouvelles machines (robots, centre d'usinage) et l'intégration d'un logiciel de gestion de la production en temps réel (MES) au système de gestion de l'entreprise. Le projet vise aussi à réorganiser les ateliers sur les deux sites d'Isles-les-Villenoy (77) et Bornel (60).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « UDF-HC »

Satys Sealing & Painting France – ETI

Marignane (13) – Région PACA

Satys Sealing & Painting France, appartenant au Groupe Satys Aerospace, est une société spécialisée dans la peinture et l'étanchéité d'aéronefs et de sous-ensembles structurels dans le secteur de l'aéronautique.

Dans le cadre de son projet "Usine Du Futur-Hélicoptères" (UDF-HC), elle souhaite moderniser les moyens de production composés de 6 cabines de peintures sur le site d'Airbus Helicopters à Marignane (13), par de nouveaux équipements semi-automatisés s'inscrivant dans une logique industrie du futur.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Cap-e12 »

SNDMECA industrie – PME

Soignolles-en-Brie (77), Vulaines (77) – Région Ile de France

SNDMECA Industrie est un groupe spécialisé dans l'usinage et l'assemblage de pièces mécaniques très techniques à destination des secteurs de l'aéronautique et de l'énergie.

Le groupe souhaite au travers de son projet "Cap-e12" poursuivre sa transformation numérique vers les standards de l'industrie 4.0, moderniser et robotiser ses procédés de production avec de nouveaux équipements permettant de renforcer sa compétitivité, et enfin diversifier son activité vers de nouveaux marchés (défense, transports, spatial).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AFASOPRE »

Optique Fichou – ETI

Saint-Etienne (42) – Région Auvergne Rhône Alpes

L'entreprise Optique Fichou, société du groupe HEF, est spécialisée dans la fabrication de pièces optiques de très haute précision pour les domaines de la défense, de l'aérospatial et de la recherche.

Au travers de son projet "AFASOPRE", l'entreprise souhaite développer sa capacité de production de pièces haut de gamme en moyennes ou grandes séries, en mettant en place un atelier spécifique de fabrication reposant sur le polissage double face et le traitement de surface. Cela sera rendu possible par l'achat de nouvelles machines, le développement d'une chaîne de nettoyage, l'achat d'une machine 5 axes, l'achat de machines de traitement de surface et l'intégration de logiciels de gestion. Ceci permettra d'avoir une offre française dans les optiques de précisions industrielles.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « DIAMS 2025 »



SOCOMORE – ETI

Vannes (56) – Région Bretagne

La société Socomore est spécialisée dans le développement de formulations chimiques pour la préparation, la protection et la désinfection de surfaces à destination des secteurs de l'aéronautique, du spatial, de la défense et de l'automobile.

Socomore souhaite diversifier sa production en développant de nouvelles variantes de mastics, ouvrir une nouvelle usine de production en France pour industrialiser ces nouveaux produits et ainsi répondre à la demande des grands donneurs d'ordre de l'aéronautique, en mastics nouvelle génération pour les programmes futurs.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « SOTIP-COMPET »

SOTIP France – PME

Labège (31) – Région Occitanie

La société SOTIP, Groupe ATG, est spécialisée dans la tôlerie fine de précision pour la fabrication de produits complexes et techniques principalement pour l'aéronautique, le spatial, la défense et le médical.

Son projet "SOTIP-COMPET" vise à moderniser son outil de production et à mener ses changements vers l'usine 4.0 et la digitalisation par l'automatisation de moyen de découpe et la mise en place de magasins de stockage automatisés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser